

Обкатка майы RAVENOL Break-In Oil 20W-50

илешкектүүлүк: 20W-50

Минералдык



1 L

Продукт коду:
1114110-001
Продукт коду:
1114110-001-01-999
Штрихкод:
4014835856370



4 L

Продукт коду:
1114110-004
Продукт коду:
1114110-004-01-999
Штрихкод:
4014835856400



20 L

Продукт коду:
1114110-020



20 L, ecobox

Продукт коду:
1114110-B20



60 L

Продукт коду:
1114110-060



208 L

Продукт коду:
1114110-208

RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50 – жаңы, спорттук тюнингден же капиталдык оңдоодон кийин кыймылдаткычтарды обкатууга арналган минералдык май, курамында жогорку басымга туруктуулукту камсыз кылган кошулмалар комплекси бар.

RAVENOL SAE 20W-50 сүрүлүүнү өзгөрткүчтөрдү колдонбостон, оңдолгон жана модификацияланган кыймылдаткычтар үчүн обкатуу мезгилин бир топ кыскартууга мүмкүндүк берет. Поршень шакектерин иштөөсүн тууралоо тез жүрөт. ZDDP цинк жана фосфор кошулмаларынын жогорку курамына байланыштуу, **RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** классикалык V8 кыймылдаткычтары үчүн, жалпак

жана ролик толкочтору бар механизмдерди оптималдуу коргоо үчүн сунушталат. **RAVENOL SAE 20W-50** обкатуу маалында ошондой эле распредвалдарды жана клапан механизмдерин коргойт **RAVENOL SAE 20W-50** бардык жогорку көтөрүлүүчү жана жогорку ылдамдыктагы распредвалдарга ылайыктуу жана кыймылдаткычтын биринчи бекитүү зазорун жөнгө салат. **RAVENOL SAE 20W-50** май обкатуу мөөнөтү дээрлик болбогон жарыш кыймылдаткычтары үчүн да мыкты тандоо болуп эсептелет.

RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50 кыймылдаткычты обкатууга гана кыска мөөнөттө (максимум 1000 км) колдонуу сунушталат. Каршы эскирүүчү кошулмалардын комплекси оңдолгон кыймылдаткычтын критикалык этабында кошумча коргоону камсыздайт. Обкатуудан кийин автоунааңызга өндүрүүчүнүн сунуштары боюнча RAVENOL мотор майын колдонуу сунушталат. Обкатуу маалында жогорку жүктөм жана жогорку айлануу ылдамдыгынан (мисалы, трассада айдоодон) качуу зарыл. Обкатууда кыймылдаткычты оңдоо боюнча көрсөтмөлөрдү так сактаңыз.

Break-In Oil SAE 20W-50 колдонуу төмөнкүлөрдү камсыз кылат:

- ZDDP кошулмаларынын жогорку деңгээли
- Сүрүлүүнү өзгөрткүчтөрдүн жоктугу
- Кыймылдаткычты тез ишке алып келүү

Мүнөздөмөлөрү

аты	Мааниси	Аудит
Тыгыздык 20°Сде	876 g/cm ³	EN ISO 12185
Түсү	Кызыл	визуалдык
Илешкектүүлүк 100°Сде	17.7 mm ² /s	DIN 51562-1
Илешкектүүлүк 40°Сде	152 mm ² /s	DIN 51562-1
Илешкектүүлүк индекси VI	128	DIN ISO 2909
Төмөн температурадагы илешкектүүлүк (CCS) -15°Сде	5960 mPa*s	ASTM D5293
Муздоо температурасы	-33 °C	DIN ISO 3016
Жануу температурасы	258 °C	DIN EN ISO 2592
Щелочтук саны	5 mgKOH/g	ASTM D2896
Сульфаттуу күлдүүлүк	0.9 %wt.	DIN 51575