

# Мотор майы RAVENOL HSV 0W-30

илешкектүүлүк: 0W-30

Синтетикалык



## 1 L

Продукт коду:  
**1112117-001**  
Продукт коду:  
1112117-001-01-999  
Штрихкод:  
4014835889835



## 4 L

Продукт коду:  
**1112117-004**  
Продукт коду:  
1112117-004-01-999  
Штрихкод:  
4014835889866



## 5 L

Продукт коду:  
**1112117-005**  
Продукт коду:  
1112117-005-01-999  
Штрихкод:  
4014835889897



## 10 L

Продукт коду:  
**1112117-010**  
Продукт коду:  
1112117-010-01-999  
Штрихкод:  
4014835889927



## 20 L

Продукт коду:  
**1112117-020**  
Продукт коду:  
1112117-020-01-999  
Штрихкод:  
4014835889941



## 20 L, ecobox

Продукт коду:  
**1112117-B20**  
Продукт коду:  
1112117-B20-01-888  
Штрихкод:  
4014835890015



## 60 L

Продукт коду:  
**1112117-060**



## 208 L

Продукт коду:  
**1112117-208**



**1 000 L**

Продукт коду:  
**1112117-700**

**Жаңы формуласынын аркасында RAVENOL HSV SAE 0W-30** тө жогорку иштөө температурасында да коопсуз майлоочу пленканы камсыздайт жана буулануудан (кычкылдануу) же кокстоодон улам коррозиядан, ошондой эле мунай жоготуудан коргойт. Мыкты муздак баштоо касиеттери муздак баштоо фазасында майлоонун оптималдуу коопсуздугун камсыз кылат.

Күйүүчү майды олуттуу үнөмдөө менен **RAVENOL HSV SAE 0W-30** эмиссияны азайтып, айлана-чөйрөнү коргоого жардам берет.

**RAVENOL HSV SAE 0W-30** минималдуу сүрүлүүнү, эскирүүнү жана күйүүчү майды үнөмдөөнү камсыздайт жана эң сонун муздак баштоо касиеттерине ээ.

Өндүрүүчүнүн спецификацияларына ылайык май алмаштыруу аралыгы узартылды.

Учурдагы API SP'ден улам LSPIден кошумча коргоо (төмөн ылдамдыкта алдын ала күйүүчү = күйүүчү майдын аз ылдамдыкта эрте тутанышы).

## **RAVENOL HSV SAE 0W-30 майын колдонуу**

- Жарым-жартылай жана толук жүктөөдө күйүүчү майды үнөмдөө
- Бардык заманбап бензин кыймылдаткычтарында универсалдуу колдонуу.
- Моторду -30°Сден төмөн температурада да май менен тез майлоо.
- Мунай керектөөнү азайтуучу буулануу тенденциясы төмөн.
- Жаңгайсыз иштөө шарттарында да ылайдан, кокстоодон, деформациядан жана коррозиядан коргоо.
- Күйүү камераларында, поршень шакекчесинде жана клапандарда май калдыктары жок.
- Бардык май алмаштыруу аралыгы боюнча өзгөрүлбөгөн илешкектүүлүк, жогорку илешкектүүлүк индекси.
- Пломбалоочу материалдарга карата бейтараптуулук.
- Бардык коммерциялык мотор майлары менен аралаштырууга болот. Жуу барабандары талап кылынбайт.

## Мүнөздөмөлөрү

| аты                                                       | Мааниси                               | Аудит           |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|
| API                                                       | SP                                    |                 |
| Өндүрүүчү тарабынан бекитилген                            | MB-Approval 229.6, Volvo VCC 95200377 |                 |
| Тыгыздык 20°Сде                                           | 840 g/cm <sup>3</sup>                 | EN ISO 12185    |
| Түсү                                                      | Сары-күрөң                            | визуалдык       |
| Илешкектүүлүк 100°Сде                                     | 10.9 mm <sup>2</sup> /s               | DIN 51562-1     |
| Илешкектүүлүк 40°Сде                                      | 58.4 mm <sup>2</sup> /s               | DIN 51562-1     |
| Илешкектүүлүк индекси VI                                  | 182                                   | DIN ISO 2909    |
| Жогорку температурадагы илешкектүүлүк (HTHS) 150°Сде      | 3.32 mPa*s                            | ASTM D5481      |
| Төмөн температурадагы илешкектүүлүк (CCS) -35°Сде         | 5160 mPa*s                            | ASTM D5293      |
| Төмөн температурадагы айланма илешкектүүлүк (MRV) -40°Сде | 24.900 mPa*s                          | ASTM D4684      |
| Муздоо температурасы                                      | -42 °C                                | DIN ISO 3016    |
| NOACK боюнча учуучулук                                    | 10.2 %                                | ASTM D5800      |
| Жануу температурасы                                       | 238 °C                                | DIN EN ISO 2592 |
| Щелочтук саны                                             | 8.8 mgKOH/g                           | ASTM D2896      |
| Сульфаттуу күлдүүлүк                                      | 1.2 %wt.                              | DIN 51575       |